

TEL: 0258-24-0359 FAX: 0258-24-3302

E-mail: kaneuchi@nct9.ne.jp

● 企業の特徴

単品から、大ロット品まで幅広く加工しておりますが、主に中ロットから大ロットを中心に加工しており、自動化タイプの設備により、品質、納期、コストの面でお客様の要望にお応えしております。

● 得意とする技術・分野

一般的な旋盤加工からフライス、穴加工もしておりますが、主に自動化タイプのマシニングセンター及び、バーフィーダー付NCやロボット付NC旋盤による自動加工を得意としております。

■ 会社概要

代表者名 代表取締役 金内 一家
 本社所在地 長岡市寿1-1-72
 資本金 1,000万円
 設立年月日 昭和26年12月
 従業員数 14名
 担当窓口 代表取締役/金内 一家 TEL:0258-24-0359

主要製品・加工品の紹介

●異形物の代表であるバルブ(バタフライバルブ)の部品加工(旋盤加工、フライス加工、M/C加工) ●油圧関係のリリーフ・スリーブ等の部品の小・中・大ロットのNC旋盤加工 ●自動車部品等の冷間鍛造品のNC旋盤加工 ●特殊ネジ付プラグなどのバーフィーダー付NC旋盤加工 など

主要設備

- 横型マシニングセンターHN50B 2パレット仕様(新潟鉄工所)……1台
- // MCH560 2パレット仕様(大阪機工)……1台
- NC旋盤(バーフィーダー仕様)MT-12 バー材最大加工(村田機械)……1台
- // (//)4NE-600 バー材最大加(日立精機)……1台
- // (//)TC-25 バー材最大加工(池貝鉄工)……1台
- // (//)NUCLET-10 バー材最大(江黒鉄工所)……1台
- // (//)NRB-51 バー材最大加工(日立精機)……1台
- // (//)NR20Ⅲ バー材最大加工径(日立精機)……1台
- // (ロボット仕様)TW20(中村留精密機械工業)……1台
- // (ローダー仕様)X-10CR(高松機械工業)……1台
- // NUCBOY-8(江黒鉄工所)……1台
- // 4 NE- 600(日立精機)……1台
- // NX- 610(滝沢鉄工)……1台
- 旋盤AL- 8A(ブルーライン工業)……1台
- ドリリングタッピングマシンMTV-T351A(メクトロン)……1台
- フライス立型フライスMH 2V(大阪機械)……1台
- フライス横型フライス2ML(日立精機)……1台
- ターレット旋盤5A(日立精機)……1台
- // 4A(日立精機)……1台
- // 3A(日立精機)……1台
- // 3A(マスターオート付)(日立精機)……1台
- タッピングセンタードリルメイト(ファナック)……1台
- ボール盤各種……6台
- 測定器具工具顕微鏡(ミットヨ)……1台
- // 表面アラサ計(//)……1台
- // 実体顕微鏡(オリンパス)……1台
- // 各種ホールテスト(ミットヨ)……1台
- // 各種ゲージ等

主要取引先

ニイガタ・ローディング・システムズ(株)、(株)東和製作所、(株)佐文工業所

