

加工
●切削
●研削

加工
●板金
●溶接

ダイキャスト
●鋳物
●鋳造

木型

●メッキ
●研削加工
●熱処理

アクセサリ

●プラスチック成型
●金型加工

歯車加工

●機械設計
●電気
●電装

●機械
●部品製造

粉末冶金

切削 研削



株式会社 長谷川工機

かぶしきがいしゃ はせがわこうき

TEL: 0258-24-3633 FAX: 0258-24-8044

URL: <http://www.hasegawakoki.jp> E-mail: info@hasegawakoki.jp

●企業の特徴

旋盤加工を軸とした機械加工をトータルでサポートします。主軸、スリーブ、軸受等複合NC旋盤による機械加工。両端面加工機を使用した軸形状の中量産品。ガンドリルマシンを使用した深穴加工。試作品の製作から中量産品の加工を得意としています。長岡地域の特性を活かし、材料から加工、熱処理、表面処理等を含めた一貫したものづくりが出来ることが当社の特徴です。

●得意とする技術・分野

- 旋盤加工、軸形状加工及び薄肉加工。S45C材で外径170mm、内径168mm、長さ36mmの薄肉加工で真円度13μmの実績があります。
- ガンドリルマシンを使用して冷却用やヒーター等を通すための深穴加工などの技術を有しています。
- 図面の無い部品も復元加工します。お客様の手元に部品があれば図面が無くとも部品を加工します。

■会社概要

代表者名 代表取締役 長谷川 勝
 本社所在地 長岡市東高見1-2-15
 資本金 1,000万円
 設立年月日 1977年11月
 従業員数 14名
 担当窓口 専務取締役/長谷川 浩
 TEL: 0258-24-3633、FAX: 0258-24-8044
 E-mail: info@hasegawakoki.jp

主要製品・加工品の紹介

- 試作品単品加工
- 各種専用機向け機械部品

主要設備

- ガンドリルマシン φ4~φ31×1,000(ミロク) ……1台
- NC旋盤 M4、M5等(マザック) ……11台
- 複合NC旋盤(マザック) ……3台
- 横型マシニングセンター(牧野) ……1台
- 縦型マシニングセンター(日立精機、マザック) ……3台
- 三次元測定器(ミットヨ) ……1台

主要取引先

(株)宇都宮製作所、(株)大原鉄工所、大森機械工業(株)、日本ベアリング(株)、山科精器(株)、ユキワ精工(株)、理研精機(株)、理研製鋼(株) ※50音順

その他

「待つより育てよ技術と信頼」を経営方針としています。日々の弛まぬ努力から、技術の向上や信頼は築いていくことが出来ると思います。当社は地味なことでもしっかりと取り組み、形にしていくことの大切さを知っています。そんな日々の繰返しの中にお客様に喜んでいただけることを見出すことが私たちの喜びです。

