

切削
加工
●研削

板金
加工
●溶接

鋳物
ダイキャスト
●鋳造

木
型

メッキ
●研削加工
●熱処理

ア
ッ
セ
ン
ブ
リ

プラスチック
成型
●金型加工

歯
車
加
工

機械設計
●電装
●電気

機械
●部品製造

粉末冶金

切削 研削

株式会社 福島鉄工所

かぶしきがいしゃ ふくしまてっこうしょ

TEL:0258-24-3990 FAX:0258-24-9636

URL: <http://park7.wakwak.com/~fukushima-tk/> E-mail: dyna-flight@au.wakwak.com

●企業の特徴

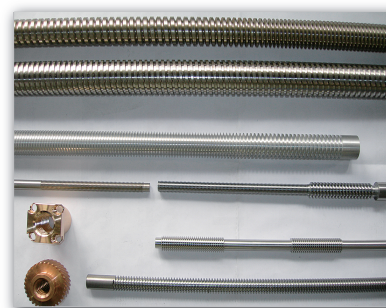
送りネジ軸等の全加工(旋盤加工、ネジ切り、キー溝加工、角取り)及びメネジの全加工を当社で完成品でお渡しできます。

●得意とする技術・分野

- ネジ切り専用機(MACH)による低コスト、短納期
- 外径φ10~φ65
- 長さ~4,000位

■会社概要

代表者名 鈴木 豊
本社所在地 長岡市下々条3-1
資本金 300万円
設立年月日 昭和22年4月
従業員数 3名
担当窓口 鈴木 豊 TEL:0258-24-3990



主要製品・加工品の紹介

- 大径ボルト
- ウォーム軸
- 調整ネジ
- バルブスピンドル
- ボールネジ軸
- Tr台形ネジ
- TM台形ネジ
- 各種送りネジ
- 水門スピンドル

主要設備

- ネジ切り専用機 3.5M(難波&昭和飛行機)……1台
- // 2.5M(池貝&昭和飛行機)……1台
- // 2.2M(日本重工業&昭和飛行機)……1台
- // 1.5M(理研&昭和飛行機)……1台
- 旋盤2M(森精機)……1台
- 6尺旋盤(タキザワ)……1台
- // (森精機)……1台
- 4尺旋盤(タキザワ)……1台
- フライス盤(カントー)……1
- バイト研磨機(スター電機)……2台

主要取引先

(株)長岡製作所、日本ベアリング(株)、(株)京都製作所、小柳機工(株)、THK新潟(株)、(株)大原鉄工所、ケーエスエス(株)