

加工
切削
研削

加工
板金
溶接

加工
鋳物
ダイキャスト

木
型

加工
メッキ
研磨
熱処理

ア
ッ
セ
ン
ブ
リ

加工
プラスチック
成型

歯
車
加
工

設計
電装
電気

機械
部品
製造

粉
末
冶
金

切削 研削 板金 溶接 金型



有限会社 毛利製作所

ゆうげんがいしゃ もうりせいさくしょ

TEL: 0258-24-1054 FAX: 0258-24-0429

URL: <http://www.mohri-mhr.com>

● 企業の特徴

- 3D CAD/CAM、五軸加工機による三次元加工
- 旋盤、マシニング、研削、ワイヤーカットの一貫製作
- 工作機械メーカー部品の豊富な加工ノウハウ
- “毛利レリーフ”の味(質)を研究・創造

● 得意とする技術・分野

- 工作物に対しての精度と形状
 - 幾何精度 $\pm 2\mu\text{m}$ $\text{O} 1\mu\text{m}$ // $2\mu\text{m}/\text{O} 2\mu\text{m}$
- レリーフ制作分野
 - 写真等より最新技術と感性を活かし創作

■ 会社概要

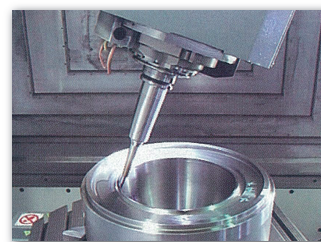
代表者名 代表取締役 毛利 豊
 本社所在地 長岡市東高見1-1-7 北部工業導入団地内
 資本金 500万円
 設立年月日 昭和35年11月28日
 従業員数 14名
 担当窓口 毛利 聡一、毛利 充弘 TEL: 0258-24-1054
 E-mail: mohri.mi@themis.ocn.ne.jp

主要製品・加工品の紹介

- 工作機械、同付属品
コレット、BTシャンク、プルボルト、スピンドル、テーブル、シャフト、小径テーパノズル、フランジ、成型鋳物、試験片、丸刃、開先加工用カッター
- 金型、木型、三次元加工
ラジコンヘリコプタープロペラ、タイヤパターン木型、開発試作部品
- 建築構造部門品
DBTトラス構造用ボールジョイント
- 肖像レリーフ
記念・祝事・遺影・記念プレート・ペット・ホールインワン
- 景観レリーフ
史績板・史文銘板・橋名板・観光資源・案内表示板

主要設備

- 5軸加工機(DMG/DMU80P、800×800×800)……1台
- CNC旋盤(最小φ10 最大φ290×400)……11台
- マシニングセンター(最大1100×700×500)……5台
- 円筒研削盤(最大 φ200×400)……3台
- 平面研削盤(最大 600×440×320)……1台
- ワイヤーカット放電加工機(320×220×180)……1台
- Master cam(CNCソフトウェア)……1台
- Hyper MILL(5軸MC用 CAD/CAM)……1台
- 測定関連……工場顕微鏡、表面粗さ測定器、真円測定器、バチカル3、石・セラミック定盤(三菱計器製作所・ミットヨ・トリモス)



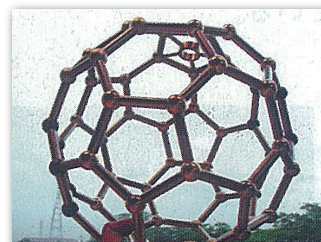
5軸加工機で工程短縮を!



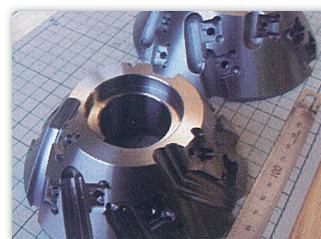
施削例



形削例



ボールジョイントによる立体構造物



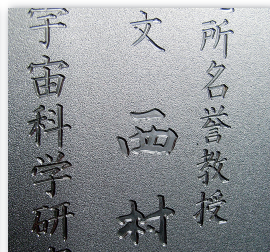
鋼材の開先加工用カッター受注製作



写真からのレリーフ製作例 ①



写真からのレリーフ製作例 ②



文字からの史文例