

有限会社 大塚木型製作所 ゆうげんがいしゃ おおつかきがたせいさくしょ

TEL:0258-24-0509 FAX:0258-24-4822

URL: <http://www.ohtuka.co.jp> E-mail: tukaki@70.ro

●企業の特徴

数値制御による機械加工は、従来の手作業では限界のあった複雑な曲面形状の正確な表現と大幅な製作時間の短縮を可能にします。しかし、木型製作においては、NC加工だけでなく、職人による繊細で柔軟な対応性をもった技術が必要になってきます。弊社では、これらふたつの技術を最大限に活かしながら、常にお客様のニーズにお応えできるよう努力を続けてまいります。

●得意とする技術・分野

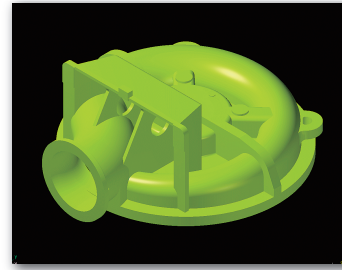
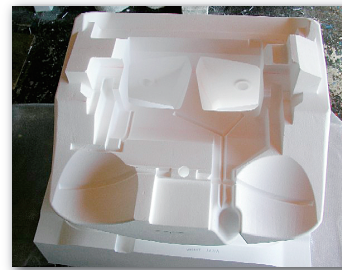
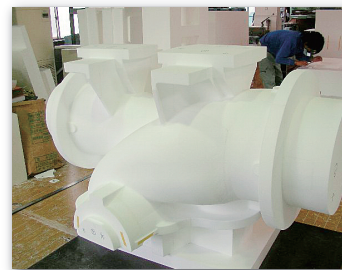
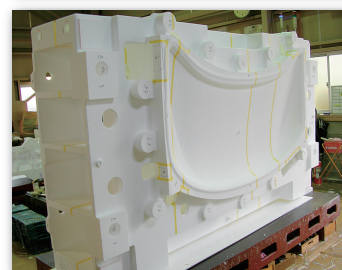
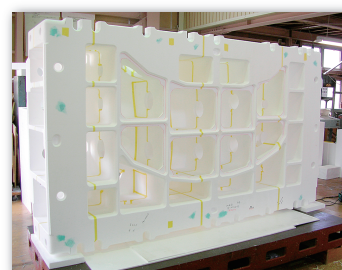
- 二次元・三次元CADデータからのNCデータ作成
- NC加工

■会社概要

代表者名 取締役 大塚 正則
 本社所在地 〒940-0015 長岡市寿3-1-9
 資本金 1,000万円
 設立年月日 昭和61年5月1日
 従業員数 13名
 担当窓口 取締役/大塚 正則 TEL:0258-24-0509
 FAX:0258-24-4822、E-mail:tukaki@70.ro

主要設備

- NC加工機(飯田鉄工)……2台
- 3D CAD/CAMシステム
- 横切り昇降盤(アーテンドルフ)……1台
- // (東海製作所)……1台
- // (協和製作所)……1台
- 昇降盤(東海製作所)……1台
- // (宮川工業)……1台
- パネルソー(協立精機)……1台
- 帯ノコ(3点式)(飯田鉄工)……1台
- // (3点式)(丸仲鉄工)……1台
- 手押しカンナ盤(下平製作所)……1台
- 自動カンナ盤(松岡鉄工)……1台
- スクローラー(旭精機)……1台
- プレス機(高木金属工業)……2台
- // (深見工業)……1台
- ボール盤(北川鉄工)……2台
- 木工旋盤(藤久機械)……1台
- パーチカルサンダー(宮川工業)……1台
- スピンドルサンダー(長谷川鉄工)……1台
- // (小阪精機)……1台



加工 切削 ● 研削

加工 板金 ● 溶接

ダイキャスト ● 鋳物 ● 鋳造

木型

メッキ ● 熱処理 ● 研削加工

アッセンブリ

プラスチック成型 ● 金型加工

歯車加工

機械設計 ● 電気 ● 設計 ● 電装

機械 ● 機器 ● 部品製造

粉末冶金