

切削 板金 溶接 アッセンブリ

株式会社 葵製作所 かぶしきがいしゃ あおいせいさくしょ

TEL: 0258-24-6519 FAX: 0258-24-4160

E-mail: aoi@opal.ocn.ne.jp

● 企業の特徴

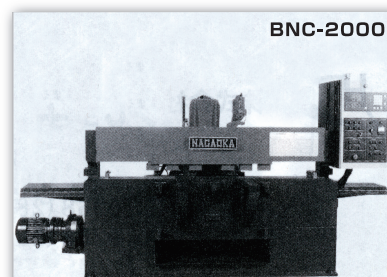
我が社は、精密板金、製缶、溶接、切削、組立までできる設備と技術を備え、工作機械、産業機械と広い分野の上で総合的にまとめ作業を行っております。又、大小にかかわらず、部品加工も行なっています。

● 得意とする技術・分野

- 各種専用機製作
- 大型製缶溶接
- 板金加工
- 大型切削加工組立

■ 会社概要

代表者名 反町 敏夫
 本社所在地 長岡市原町1-2-2
 資本金 1,000万円
 設立年月日 昭和44年5月
 従業員数 25名
 担当窓口 製造/反町、西片
 TEL: 0258-24-6519、FAX: 0258-24-4160



(板開先取加工機製造販売)

主要製品・加工品の紹介

- 各種搬送装置
- プレス折曲切断装置
- 切削専用装置
- 板開先加工装置
- 精密製缶溶接
- 板金加工

主要設備

【製缶、板金、溶接】

- 半自動溶接機(ダイヘン)……15台
- シャーリング(相沢)……2台
- 折曲ベンダー(相沢)……3台
- 製缶プレス(井上)……1台
- ベンディングロール(河合S/S)……2台

【加工機】

- 5面加工機 2,300×5,000(新日本工機)……1台
- プラノミラー 2,000×5,500(品田工機)……1台
- NC フライス 800×2,000(倉敷機械)……3台
- NC ボーリング 1,500×2,000(倉敷機械)……1台
- 5面加工機 2,400×4,000(新日本工機)……1台
- マシニングセンター 1,500×3,000(新日本工機)……1台
- 中ぐり盤 1,300×1,600(品田鉄工所)……2台
- ラジアルボール盤 2,000(大谷S/S)……3台

※切削加工機では、大型機がそろっておりますし、製缶、切削加工のみでも行っております。

切削
●研削

板金
●溶接

鋳物
●鋳造
ダイキャスト

木
型

メッキ
●熱処理
●研磨加工

アッ
センブリ

プラスチック
成型
●金型加工

歯車
加工

機械設計
●電装
●電気

機械
●機器
●部品製造

粉末冶金

