



切削 研削 アッセンブリ 機械設計



株式会社 プレテック・エヌ かぶしきがいしゃ ぷれてっくえぬ

TEL: 0258-47-1188 FAX: 0258-47-1190

E-mail: kanri@pretech-n.co.jp

● 企業の特徴

当社では、ニーズにフレキシブルにお応えできるよう、長年培ってきた経験と実績に卓越した技術をプラスして、産業用機械や半導体関連装置の製造を加工から組立製作まで、一貫した体制で対応しています。

ISO 14001: 2004 認証取得

● 得意とする技術・分野

- 産業機械の加工から組立製作まで一貫した生産
- 精密機械部品の製作
- 内・外・平面精密研削加工
- 自社組立設備のノウハウを生かした省人化の工程設計、設備製作

■ 会社概要

代表者名 代表取締役 永井 隆夫
 本社所在地 長岡市西陵町221-28
 資本金 4,970万円
 設立年月日 1916年4月
 従業員数 60名
 担当窓口 管理部 / 永井 宏明
 TEL: 0258-47-1188、FAX: 0258-47-1190
 E-mail: hiro_nagai@pretech-n.co.jp

主要製品・加工品の紹介

- スピードメータ部品 / 各種センサー組立製作
- 食品包装機械の部品加工から組立製作
- 精密機械の部品加工から組立製作

主要設備

- 複合加工機 INTEGREGX200-IV(ヤマザキマザック)……1台
- 横型マシニングセンター BMC100E(東芝機械)……1台
- 立型マシニングセンター KV2000(倉敷機械)……1台
- 立型マシニングセンター KV700(倉敷機械)……1台
- CNC旋盤 SL-25M(森精機)……1台
- CNC旋盤 LB15-II(オークマ)……1台
- 汎用旋盤 MS-850(森精機)……1台
- NC自動旋盤 NP-17+MF17フィダー(ツガミ)……2台
- NC自動旋盤 TW-8+オート長兵衛II(中村留、他)……2台
- NC自動旋盤 GN-3200(ミヤノ)……1台
- 汎用フライス YZ-8N/YZ-75Z(山崎技研)……2台
- 円筒研削盤 GOS32 * 100形(豊田工機)……1台
- 内面研削盤 IGM2MB(岡本工作機械、他)……2台
- 精密平面研削盤 NSG-6H(日興機械)……1台
- CAD SolidMX(富士通)……2台
- CAD/CAM Speedy mill 3D(CAMTUS)……1台
- 2液混合注入機(AMK、オートマシン)……4台
- アセットオープン AL-20/AL-10(旭日科学)……6台

主要取引先

日本精機株式会社、他10数社



加工 切削 ● 研削

加工 板金 ● 溶接

ダイキャスト ● 鋳物 ● 鋳造

木型

● メッキ ● 熱処理 ● 研削加工

アッセンブリ

● プラスチック成型 ● 金型加工

歯車加工

機械設計 ● 電気 ● 電装 ● 設計

● 機械 ● 機器 ● 部品製造

粉末冶金

