



加工 ● 研削

加工 ● 板金 ● 溶接

加工 ● 鋳物 ● 鋳造 ●
ダイキャスト

木
型

● メッキ ● 熱処理
● 研磨加工

ア
ッ
セ
ン
ブ
リ

● プラスチック成型
● 金型加工

歯
車
加
工

● 機械設計 ● 電気
● 設計 ● 電装

● 機械 ● 機器
● 部品製造

粉
末
冶
金

切削 溶接 アッセンブリ 製品製作



株式会社 山幸鉄工

かぶしきがいしゃ やまこうてっこう

TEL: 0258-24-4812 FAX: 0258-24-4805

E-mail: jhokee@ever.ocn.ne.jp

● 企業の特徴

- 1947年(昭和22年)創業、地道な外注先として各種の機械・部品を製作しております。
- 品質・納期・価格・信頼・繁栄発展に努めています。
- 使う人の立場・造り手のコスト・技術の信頼、調和できたらと願っております。

● 得意とする技術・分野

- 即！外注戦力
- 大型の工作機械用部品加工
- 産業機械用装置・部品の製作
- 既存部品のコストダウン設計及び改造製作
- 支給図面による委託生産
- 機械や装置の修繕・改造・新品製作

■ 会社概要

代表者名 山子 清作
 本社所在地 〒940-0015 長岡市寿1-2-51
 資本金 2,000万円
 設立年月日 1958年(昭和33年)10月1日
 従業員数 16名
 担当窓口 社長、専務 TEL:0258-24-4812

主要製品・加工品の紹介

- 工作機械の部品加工・部分組立・総合組立
- 産業機械の大型部品加工
- 装置機械、搬送機械等の設計製作
- 支給図面により委託製作が大半の為大型・小ロット部品が主流です。

主要設備

- MC門型五面
MCM-25EP-MCR20×50-2APC W2,550×H1,800×ST5,000+1,450APC
パレットW2,000×L4,700 積載10トン(オークマ)
- MC横中グリ盤
KBT-13DX-A X3,000×Y2,000×Z1,300×W700 主軸φ130×700st、
ツールBT50×40本 テーブル1,600×1,800 積載10トン(クラキ)
- MC横型マシニング
KH-80 X1,100×Y800×Z750、2APC
テーブル800×800、ツールBT50×40本 積載1,500kg(クラキ)
- 横中グリ盤
KBT-1001 テーブル1,050×1,200 主軸φ100×700st ツールMT6(クラキ)
- 門型平削盤 油圧式(プレーナ) W1,200×H1,000×st5,000 (フジ)
- 門型平削盤 Hi-Bred(プラノミラー) W1,200×H1,000×st5,000(キノシタ)
- 大型旋盤 DAK80型 振り1,520×4,000(イケガイ)
- 天井クレーン 15トン+2トン(親子式)、5トン(微速式)、2.8トン、2トン、1トン、
等 1式
- その他……旋盤、フライス盤、ラジボール盤、スロット、キーシタ、工具研磨盤、
ノコ盤、溶接機、製缶設備、等 1式
- 工場敷地 約5,000㎡(約1,500坪)
- 工場家屋 2棟で2,100㎡(約640坪)

主要取引先

工作機械メーカー、試験装置メーカー、機器製造メーカー、長岡受注ガイドブック掲載企業

